**Modelbouw (Week 3)**

Onderdeel 1: Veer voor de hendel (+onderdeel 8)

-Materiaal: Verenstaal is voor deze vering gebruikt. Verenstaal is een beetje elastisch en is dus een goede keuze voor een vering.

-Oppervlak behandeling: Een vering hoest niet gelakt te worden maar dit zou wel kunnen.

-Fabricagetechnieken: Met een machine word een draad heel snel rondgedraaid en duwen delen van de machine de draad in een andere richting. Hierdoor ontstaan de wentelingen van de vering.

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Onderdeel 2: Moertje voor revet

-Materiaal: Het moertje is van RVS gemaakt. Het moertje moet stevig vast zitten en niet gaan roesten.

-Oppervlak behandeling: Harden.

-Fabricagetechnieken: Gloeien.

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Onderdeel 3: Klink voor hendel/trekker

-Materiaal: De klink kan van staal of RVS worden gemaakt.

-Oppervlaktebehandeling: Harden.

-Fabricagetechniek: Klinken.

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Onderdeel 4: Hulpmiddel hendel/trekker

-Materiaal: Staal of RVS

-Oppervlaktebehandeling: Harden kan maar hoeft niet perse.

-Fabricagetechniek: Stansen of ponsen.

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Onderdeel 5: Revet, voor te duwen.

-Materiaal: Staal of RVS.

-Oppervlaktebehandeling: Harden maar hoeft niet perse.

-Fabricagetechniek: Ik weet het niet zeker want is moeilijk op te zoeken.

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Onderdeel 6: Staaf voor samen te persen.

-Materiaal: Staal of RVS.

-Oppervlaktebehandeling: Harden (Is niet nodig, kan wel).

-Fabricagetechniek: Buigen en tappen.

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Onderdeel 7: Hendel/trekker

-Materiaal: dun platenstaal.

-Oppervlaktebehandeling: Lakken (voor een kleurtje)

-Fabricagetechniek: Lasersnijden en Buigen (weet ik niet zeker, is moeilijk te vinden)

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Onderdeel 9:

-Materiaal: Staal of RVS

-Oppervlaktebehandeling: Harden maar dit hoeft niet perse.

-Fabricagetechniek: Lasersnijden en buigen

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Onderdeel 10+11:

-Materiaal: Thermoharder (zwart) en Aluminium (oranje)

-Oppervlaktebehandeling:

-Fabricagetechniek: Druklassen, buigen (Oranje) (Zwartte deel weet ik niet, Kon ik niet vinden)

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Groepje:

- Joep.R

- Alexc

- Julian