Fabricagetechnieken P2 Les 8

# 7a.

Ja de wanddikte is overal wel geschikt, het zit elkaar niet in de weg

# 7b.

De lossingshoek is bij de eerste en tweede goed, deze kun je goed uit de matrijs halen. Bij 3 is dit niet mogelijk, want dit gaat klemmen.

# 7c.

Ik zie geen problemen bij de producten.

# 7d.

1. Ik zou deze 3D-printen, deze is best complex en dit gaat erg makkelijk en snel op een 3D printer.
2. Deze zou ik vacuümvormen en daarna nabewerken door de gaten aan de odnerkant er uit te frezen. Het vacuümvormen zal erg snel gaan en het frezen ook.
3. Deze stoel is waarschijnlijk makkelijker te maken door het te vormen uit plaatmateriaal.