Fabricagetechniek opdracht 4

# 1.

Het product op de draaibank is bewerkt met een cilinder, het materiaal is weggedraaid. Er zijn 8 gaten in geboord en er is geen draad gesneden of afsteken.

# 2.

Snijsnelheid = pi\*D\*n:1000
 = pi\*55\*1500:1000

= 259,2 m/min

# 3.

* De CNC draaibank is nauwkeuriger dan de conventionele draaibank.
* Op de CNC draaibank is het duurder een grootte seriegrootte te produceren vergeleken met de conventionele draaibank.
* De CNC draaibank heeft een grotere seriegrote dan de conventionele draaibank.

# 4.

Het niet respecteren van de juiste snijsnelheid
Het verkeerd instellen van de voedingssnelheid.